



МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ • 8503-3

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

ПОДГОТОВКА СТАЛЬНОЙ ОСНОВЫ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ КРАСОК И ПОДОБНЫХ ПОКРЫТИЙ. ХАРАКТЕРИСТИКИ ШЕРОХОВАТОСТИ ПОВЕРХНОСТИ СТАЛЬНОЙ ОСНОВЫ ПОСЛЕ СТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ

ЧАСТЬ 3.

МЕТОД КАЛИБРОВКИ ЭТАЛОНОВ СРАВНЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ ПОВЕРХНОСТИ И ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРОФИЛЯ ПОВЕРХНОСТИ. ПРИМЕНЕНИЕ МИКРОСКОПА

Первое издание

Reg. № ИСО 8503-3.1988

ПРЕДИСЛОВИЕ

ИСО*) (Международная организация по стандартизации) является всемирной федерацией национальных организаций (членов) по стандартизации (членов ИСО). Работа по подготовке международных стандартов выполняется, как правило, через посредство технических комитетов ИСО. Каждый национальный член ИСО (из числа заинтересованных проблемами, для решения которых создан тот или иной технический комитет ИСО) имеет право быть представленным в соответствующем техническом комитете. Международные организации (правительственные и неправительственные), поддерживающие связь с ИСО, также принимают участие в этой работе.

Разработанные проекты международных стандартов, одобренные соответствующими техническими комитетами, направляются национальным членам для одобрения перед их утверждением в Совете ИСО в качестве международных стандартов. Процесс одобрения осуществляется в соответствии с принятой в ИСО процедурой, требующей в качестве предварительного условия утверждения стандарта, чтобы стандарт был одобрен не менее 75% голосов национальных членов ИСО, из числа принимающих участие в голосовании.

Международный стандарт ИСО 8503-3 подготовлен Техническим комитетом ИСО/ТС 35 «Краски и лаки».

Пользователь (читатель международного стандарта ИСО) должен учитывать, что все международные стандарты ИСО время от времени пересматриваются и, что любая ссылка в каком-либо международном стандарте ИСО на любой другой международный стандарт ИСО обозначает, что имеется в виду последнее издание (редакция) стандарта (за исключением специально оговоренных случаев).

*) International Organization for Standardization — Международная организация по стандартизации (примеч. авт.)



Подготовка стальной основы перед
нанесением красок и подобных покрытий.
Характеристики шероховатости поверхности
стальной основы после струйной очистки

Часть 3.
Метод калибровки эталонов сравнения профилей
поверхности и определение профиля поверхности.
Применение микроскопа

Reg. № ИСО
8503-3.1988

0. ВВЕДЕНИЕ

Свойства защитных лакокрасочных покрытий при применении их для защиты стальных поверхностей в значительной степени зависят от состояния стальной поверхности, в котором эта поверхность находилась непосредственно перед нанесением лакокрасочного покрытия. Известны следующие основные факторы, влияющие на эти свойства:

- а) наличие ржавчины и прокатной окалины;
- б) наличие загрязняющих поверхность веществ, включающих соли, пыль, смазку, краску, жиры;
- в) профиль поверхности.

Методы, предназначенные для оценки этих факторов, содержатся в следующих международных стандартах: ИСО 8501, ИСО 8502 и ИСО 8503. Международный стандарт ИСО 8504 содержит руководство по применению методов подготовки поверхности и, в частности, методов очистки стальных поверхностей, определения возможностей того или иного метода для достижения заданного уровня чистоты поверхности.

Однако указанные выше стандарты не содержат рекомендаций в отношении самих защитных покрытий, наносимых на стальные поверхности. Они также не содержат рекомендаций, касающихся требований к качеству поверхности для специфических ситуаций, даже тогда, когда качество поверхности может оказать самое непосредственное влияние на выбор защитного покрытия и на его свойства. Такие рекомендации содержатся в других нормативных документах: в национальных стандартах и технических условиях. Необходимо, чтобы пользователь вышеперечисленных международных стандартов был уверен в том, что принятое качество обработки поверхности:

- соответствует (удовлетворяет) как условиям внешней среды, в которых окажется подготовленная к покрытию (оголенная) стальная поверхность, так и защитному покрытию, которое предназначается нанести на эту поверхность для ее защиты;
- находится в пределах требований к качеству, достижимому с помощью выбранного способа очистки поверхности.

Названные выше четыре международных стандарта ИСО касаются следующих аспектов подготовки стальных поверхностей перед нанесением защитного покрытия:

- ИСО 8501 — Визуальная оценка чистоты поверхности;
- ИСО 8502 — Испытания для оценки чистоты поверхности;
- ИСО 8503 — Параметры шероховатости при применении струйного метода